

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ КОНСЕРВОВ, ПРЕСЕРВОВ  
И ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ**

**Технические условия**

**ГОСТ  
13516—86**

Corrugated cardboard boxes for canned food,  
preserves and food liquids. Specifications

МКС 55.160  
ОКП 54 7113

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения консервов, пресервов и пищевых жидкостей, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготовляться складными с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (Исполнение А).

По согласованию с потребителем допускается изготовлять ящики № 56 и 58 с клапанами дна и крышки, уменьшенными не более чем на 20 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Номер ящика	Внутренний размер ящиков, мм			Вместимость, дм <sup>3</sup>	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376
	длина	ширина	высота			
1	220	220	250	12,1	15	T 23
2	235	155	165	6,0	7,5	T 22
3	264	175	210	9,7	10	T 22
4	264	175	232	10,7	10	T 22
5	270	270	210	15,3	15	T 23
6	300	224	126	8,5	8	T 22
7	312	235	165	12,1	10	T 22
8	317	162	267	13,7	15	T 23
9	317	317	173	17,4	20	T 23
10	317	317	243	24,4	20	T 23
11	323	323	165	17,2	20	T 23
12	342	228	253	19,7	20	T 23
13	342	228	304	23,7	20	T 23
14	342	253	306	26,5	20	T 23
15	345	275	205	19,4	20	T 23
16	350	264	210	19,4	20	T 23
17	350	264	232	21,4	20	T 23
18	350	264	262	24,2	20	T 23
19	360	300	223	24,1	20	T 23
20	368	368	118	16,0	17	T 23

Продолжение

Номер ящика	Внутренний размер ящиков, мм			Вместимость, дм <sup>3</sup>	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофриро- ванного картона по ГОСТ 7376
	длина	ширина	высота			
21	375	210	237	18,7	20	T 23
22	380	228	170	14,7	16	T 23
23	380	228	190	16,5	16	T 23
24	380	228	217	18,8	20	T 23
25	380	228	228	19,8	20	T 23
26	380	228	258	22,4	25	T 23
27	380	228	287	24,9	20	T 23
28	380	253	237	22,8	20	T 23
29	380	253	253	24,3	20	T 23
30	380	285	152	16,5	15	T 23
31	380	285	171	18,5	20	T 23
32	380	285	190	20,6	20	T 23
33	380	285	228	24,7	20	T 23
34	380	285	237	25,7	25	T 23
35	380	285	335	36,2	25	T 23
36	380	300	180	20,5	20	T 23
37	380	304	252	29,1	20	T 23
38	380	304	285	32,9	20	T 23
39	380	380	126	18,2	15	T 23
40	380	380	142	20,5	20	T 23
41	380	380	217	31,3	20	T 23
42	390	290	165	18,7	20	T 23
43	390	310	237	28,7	20	T 23
44	398	200	230	18,3	20	T 23
45	403	342	200	27,6	15	T 23
46	410	270	210	23,2	25	T 23
47	412	240	155	15,3	15	T 23
48	412	240	205	20,3	20	T 23
49	412	310	127	16,2	15	T 23
50	412	310	142	18,1	20	T 23
51	412	310	155	19,8	20	T 23
52	412	310	165	21,1	20	T 23
52—1	412	310	165	21,1	10	T 24
53	412	310	273	34,9	20	T 23
54	415	276	125	14,3	15	T 23
55	432	323	165	23,0	20	T 23
56	440	220	195	18,9	20	T 23
57	440	220	210	20,3	20	T 23
58	440	220	228	22,1	20	T 23
59	440	220	250	24,2	20	T 23
60	440	220	260	25,2	20	T 23
61	450	228	220	22,6	20	T 23
62	455	228	250	25,9	20	T 23
63	455	304	206	28,5	25	T 23
64	460	305	171	24,0	20	T 23
65	460	305	192	26,9	20	T 23
66	470	240	245	27,6	20	T 23
67	475	285	200	27,1	20	T 23
68	475	315	173	25,9	20	T 23
69	480	250	175	21,0	20	T 23
70	480	250	195	23,4	20	T 23
71	570	285	98	15,9	15	T 22
72	570	285	185	30,1	25	T 24
73	412	310	210	26,8	20	T 23
74	412	310	253	32,3	20	T 23

Примечание. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ящики из гофрированного картона марки T 11 вместо T 23.

Количество полимерных банок, туб и прокладок в ящике

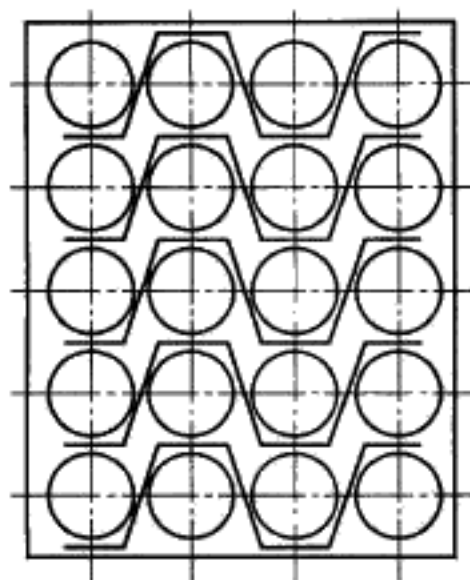
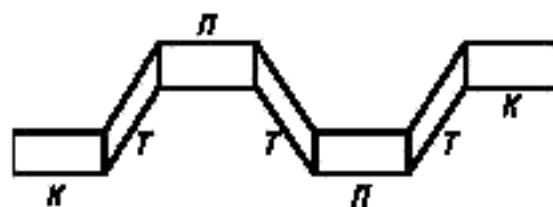
Номер ящика	Номер и обозначение		Количество банок и туб, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	полиэтиленовых банок по нормативно-технической документации	туб по нормативно-технической документации	по длине	по ширине	по высоте	всего	
11	3		5	5	3	75	2
12	12		3	2	2	12	1
14	26		3	3	7	63	6
17	26		3	3	5	45	4
19	23		3	3	10	90	8
	27		3	3	5	45	4
28	10		3	2	4	24	3
29	11		3	2	2	12	1
31	34		4	1	7	28	6
32	1		8	6	7	336	6
33	2		8	6	4	192	3
37	5		4	5	6	120	5
	6		5	6	4	120	3
	20		6	5	16	480	15
	21		6	5	10	300	9
39	30		2	3	7	42	6
	31		2	3	5	30	4
	32		2	3	4	24	3
	33		2	3	3	18	2
40		11	11	11	1	121	—
41		13	8	8	1	64	—
45	19		7	6	9	378	8
	22		7	6	4	168	3
52	8		4	3	3	36	—
52—1	стаканчики ПВХ		4	3	3	36	—
56	9		4	2	5	40	4
57	4		6	3	4	72	3
61	7		4	2	8	64	7
	13		2	1	4	8	3
	15		2	1	4	8	3
	17		2	1	2	4	1
	18		2	1	2	4	1
	14		2	1	4	8	—
70	24		4	3	7	84	6
	25		5	2	6	60	5

Примечание. Ящик № 40 должен быть снабжен 10 продольными и 10 поперечными перегородками. Ящик № 41 должен быть снабжен 7 продольными и 7 поперечными перегородками.

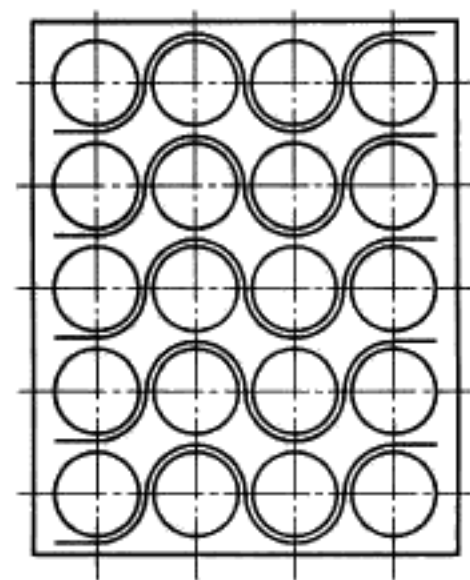
\* Табл. 2. (Исключена, Изм. № 2).

Табл. 1, 2. (Исключены, Изм. № 2).

Схема размещения фигурных перегородок в ящике

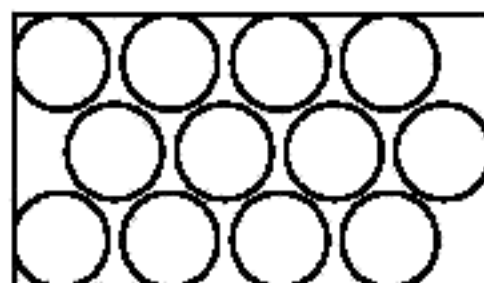


Черт. 1



Черт. 2

Схема размещения банок в ящике № 67



Черт. 3

Номер ящика	Внутрен- ний рынок	Экспорт	Номер ящика	Внутрен- ний рынок	Экспорт	Номер ящика	Внутрен- ний рынок	Экспорт
1	+	—	26	+	+	50	+	+
2	—	+	27	+	+	51	+	+
3	—	+	28	+	—	52	+	+
4	—	+	29	+	—	53	+	—
5	+	—	30	+	+	54	+	—
6	—	+	31	+	+	55	+	+
7	—	+	32	+	—	56	+	—
8	+	—	33	+	—	57	+	+
9	+	+	34	+	+	58	+	—
10	+	+	35	+	—	59	+	+
11	+	+	36	+	—	60	+	—
12	+	—	37	+	—	61	+	—
13	+	—	38	+	—	62	+	—
14	+	—	39	+	—	63	+	+
15	+	—	40	+	+	64	+	+
16	+	+	41	+	—	65	+	+
17	+	+	42	+	—	66	+	—
18	+	—	43	+	—	67	+	—
19	+	—	44	+	—	68	+	—
20	+	+	45	+	—	69	+	—
21	+	—	46	+	+	70	+	—
22	+	—	47	+	+	71	+	—
23	+	—	48	+	+	72	+	—
24	+	—	49	+	+	74	+	+
25	+	+						

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством рыбного хозяйства СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Зам. начальника Управления производства рыбной продукции и новой технологии Ю. Д. Сухо-  
веев, В. А. Исаев, А. И. Воробьев, Т. К. Гурченкова, С. В. Филиппова, Н. С. Якимова,  
Г. Н. Семенов, Н. И. Сметанин, В. И. Рогачев, Г. И. Робсман, Я. П. Ободынский

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4173

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 13516—72 и ГОСТ 10.72—73

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 427—75	4.3
ГОСТ 5981—88	Приложение 2
ГОСТ 7376—89	1.2; 2.2; 2.4
ГОСТ 7377—85	2.3
ГОСТ 7420—89	2.2; 2.3
ГОСТ 7502—98	4.3
ГОСТ 9142—90	Вводная часть; 1.1; 2.1; 2.2; 4.2; 5.1
ГОСТ 12120—82	Приложение 2
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 18211—72	4.2.1
ГОСТ 18425—73	4.2.1
ГОСТ 21798—76	4.1
ГОСТ 25064—81	4.2.1

## 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 11.12.91 № 1929

## 6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1990 г., декабре 1991 г. (ИУС 5—90, 3—92)

Предельные отклонения от установленных размеров ящика не должны превышать +3 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.3. Код ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

1.4. Продукция, предназначенная для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

1.5. Схемы размещения фигурных перегородок для бутылок, банок, а также схема размещения банок в ящике № 67 приведены в приложении 3.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.6. Назначение ящиков дано в приложении 4.

1.7. Размеры горизонтальных прокладок должны быть меньше внутренних размеров ящика не более чем на 8 мм и не менее чем на 3 мм.

Размеры горизонтальных прокладок для ящиков, укомплектованных вкладышем, должны быть меньше внутренних размеров ящика не более чем на 18 мм и не менее чем на 13 мм.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать прокладки из двух деталей.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.8. Длина продольных и поперечных перегородок, образующих решетки, должна быть меньше внутренней длины и ширины ящика на  $(5 \pm 1)$  мм. Ширина продольных и поперечных перегородок должна быть равна: для банок —  $3/4$  высоты банки, для бутылок, туб и банок № 25, 25А и 1—82—3000—высоте потребительской тары  $\pm 1$  мм.

1.9. Ширина развертки вкладыша должна быть равна высоте ящика; для ящика № 43 — 125 мм.

1.10. Расстояние между ближайшими осями рилевок развертки обечайки должно быть равно внутреннему размеру ящика плюс четыре толщины гофрированного картона.

Допускаемые отклонения размеров обечаек не должны превышать +3 мм.

1.9, 1.10. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики, обечайки и вкладыши должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376, марок, не ниже указанных в таблице настоящего стандарта.

Наружный слой гофрированного картона в ящиках для продукции, предназначенной для экспорта, должен изготавливаться из картона марки К-1 по ГОСТ 7420.

По требованию заказчика ящики, обечайки и вкладыши изготавливают из картона более высоких марок.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Ящики и обечайки для упаковывания консервов и пресервов, вырабатываемых на всех типах судов и транспортируемых смешанным транспортом (с участием водного), должны изготавливаться из водонепроницаемого картона.

Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен изготавливаться из двух слоев бумаги марки Б-2 массой  $1 \text{ м}^2 140 \text{ г}$  по ГОСТ 7377, склеенных битумом.

Допускается применять бумагу марки Б-3 массой  $1 \text{ м}^2 140 \text{ г}$  по ГОСТ 7377.

Для внутреннего гладкого слоя должен применяться картон марки не менее К-2-300 по ГОСТ 7420.

Ящики для рыбных консервов и пресервов, вырабатываемых на Дальнем Востоке и предназначенных для экспорта, должны изготавливаться из битумированного водонепроницаемого картона. Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен быть из бумаги марки Б-2 по ГОСТ 7377 из 100 % сульфатной целлюлозы.

На наружной поверхности ящиков из битумированного гофрированного картона допускаются вмятины, расположенные вдоль гофров, не влияющие на качество и прочность.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящики из водонепроницаемого гофрированного картона, соответствующего по прочности маркам гофрированного картона, указанным в таблице настоящего стандарта.

2.4. Горизонтальные прокладки для металлических и полимерных банок должны изготавливаться из картона толщиной от 0,4 до 1 мм. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать прокладки из картона толщиной от 0,2 мм.

Допускается применять отходы картона большей толщины и отходы гофрированного картона, если это позволяет высота ящика.

Горизонтальные прокладки, продольные и поперечные перегородки и фигурные перегородки по черт. 1 приложения 3 для стеклянных банок и бутылок должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

Обертки и фигурные перегородки по черт. 2 приложения 3 должны изготавливаться из картона типа Д по ГОСТ 7376.

Допускается изготовление горизонтальных прокладок, фигурных перегородок, продольных и поперечных перегородок и обертки из картона, бывшего в употреблении, для ящиков, применяемых внутри страны.

2.5. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в металлических и полимерных банках, должны выдерживать не менее 7 ударов при свободном падении с высоты 650—700 мм.

2.6. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в тубах, а также ящик № 52—1 должны иметь сопротивление сжатию при высоте штабеля, принятой равной 2,8 м, и при коэффициенте запаса прочности 1,85.

Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянной таре, при испытании на горизонтальный удар должны выдерживать по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2, 5—4; плоскостью 6, ребрами 6—5 и 6—4 при скорости удара не более 1,4 м/с; расстояние, проходимое тележкой, должно быть равно 0,6 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.7. Ящики и обечайки по соединительному шву должны быть сшиты или сшиты и склеены (комбинированный шов).

Допускается склеивать ящики и обечайки на установленном оборудовании до его полного износа.

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Ящики для консервов, пресервов, вырабатываемых на всех типах судов, а также ящики для консервов, пресервов и пищевых жидкостей, предназначенных для длительного хранения; для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов; для транспортируемых смешанным транспортом (с участием водного); ящик № 21 для консервов детского питания; ящики для продукции, предназначенной для экспорта, кроме ящиков № 2, 3, 4, 6 и 7, должны быть снабжены обечайкой.

Допускается для ящика № 67 заменять обечайку вкладышем.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Ящики № 40 и 41, предназначенные для упаковывания продукции в тубах, должны быть укомплектованы вкладышами.

3.3. Допускается по согласованию с потребителем ящики № 10 и 43, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянных банках и бутылках, укомплектовывать вкладышем.

3.4. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в металлических и полимерных банках, должны быть укомплектованы горизонтальными прокладками.

Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянных банках и бутылках, должны быть укомплектованы горизонтальными прокладками, продольными и поперечными перегородками (решетками).

Допускается по согласованию с потребителем применять ящики в комплекте с обертками и фигурными перегородками.

3.5. Ящик № 71 должен быть укомплектован одной, а ящик № 72 двумя поперечными перегородками для банки № 25. Ящик № 71 должен быть укомплектован двумя, а ящик № 72 четырьмя поперечными перегородками для банки № 25 А.

3.6. Допускается по согласованию с потребителем поставлять ящики без перегородок и прокладок.



#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Перед определением механической прочности ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, режим 5, в течение 24 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.2. Контроль качества ящиков при приемосдаточных испытаниях проводят по ГОСТ 9142.

4.2.1. Контроль качества ящиков, предназначенных:

для упаковывания металлических банок при разногласиях проводят по ГОСТ 18425;

для упаковывания продукции в тубах, а также ящик № 52—1 при разногласиях проводят по ГОСТ 18211.

Контроль качества ящиков, предназначенных для упаковывания продукции в стеклянной таре, при разногласиях проводят по ГОСТ 25064.

Испытание ящиков, предназначенных для упаковывания стеклянных банок и бутылок, проводят с упакованной в них продукцией; ящиков с тубами — со вспомогательными упаковочными средствами.

Ящики № 52—1 под стаканчики из поливинилхлоридной пленки испытывают без продукции.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.3. Соответствие размеров прокладок, перегородок, вкладышей и обечаек контролируют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1,0 мм.

#### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, транспортирование и хранение ящиков производят по ГОСТ 9142 со следующими дополнениями:

на кипы ящиков, предназначенных для упаковывания продукции для экспорта, применяют наклейки из гофрированного картона сверху и снизу кипы.

5.2. На каждый ящик должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192.

На ящики, предназначенные для упаковывания продукции, поставляемой для экспорта, маркировка не наносится.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

КОД ОКП, ПЛОЩАДЬ РАЗВЕРТКИ ЯЩИКОВ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ УПАКОВОЧНЫХ СРЕДСТВ.  
НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ЯЩИКОВ

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м <sup>2</sup>			Наружный размер ящиков, мм		
		ящика	обечайки	вкладыша	длина	ширина	высота
1	54 7113 0012	453,1	240,4	—	226	226	256
2	54 7113 0023	278,9	—	—	241	161	171
3	54 7113 0033	372,4	—	—	270	181	216
4	54 7113 0043	393,0	—	—	270	181	238
5	54 7113 0058	560,9	298,2	—	276	276	216
6	54 7113 0064	401,1	—	—	306	230	132
7	54 7113 0073	475,4	—	—	318	241	171
8	54 7113 0082	448,9	219,0	—	323	168	273
9	54 7113 0092	666,7	354,8	—	323	323	179
10	54 7113 0118	759,6	400,6	303,3	323	323	249
11	54 7113 0128	676,0	360,0	—	329	329	171
12	54 7113 0138	591,6	308,2	—	348	234	259
13	54 7113 0148	652,8	332,5	—	348	234	310
14	54 7113 0158	713,8	368,5	—	348	259	312
15	54 7113 0168	639,6	343,4	—	351	281	211
16	54 7113 0178	626,0	335,7	—	356	270	216
17	54 7113 0188	654,3	347,7	—	356	270	238
18	54 7113 0198	692,9	364,1	—	356	270	268
19	54 7113 0218	738,3	394,0	—	366	306	229
20	54 7113 0228	762,9	407,1	—	374	374	124
21	54 7113 0238	564,6	292,4	—	381	216	243
22	54 7113 0248	523,2	286,8	—	386	234	176
23	54 7113 0258	548,7	296,3	—	386	234	196
24	54 7113 0268	583,1	309,2	—	386	234	223
25	54 7113 0278	597,2	314,4	—	386	234	234
26	54 7113 0288	635,4	328,7	—	386	234	264
27	54 7113 0298	672,5	342,5	—	386	234	293
28	54 7113 0318	665,7	352,2	—	386	259	243
29	54 7113 0328	686,9	360,6	—	386	259	259
30	54 7113 0338	624,1	344,9	—	386	291	158
31	54 7113 0348	650,5	356,1	—	386	291	177
32	54 7113 0358	676,9	367,3	—	386	291	196
33	54 7113 0368	729,8	389,7	—	386	291	234
34	54 7113 0378	742,3	395,0	—	386	291	243
35	54 7113 0388	878,5	452,8	—	386	291	341
36	54 7113 0392	698,6	379,8	—	386	306	186
37	54 7113 0418	811,1	429,9	—	386	310	258
38	54 7113 0428	858,2	450,6	—	386	310	291
39	54 7113 0438	818,4	435,6	—	386	386	132
40	54 7113 0448	843,7	448,1	213,0	386	386	148
41	54 7113 0458	962,2	506,6	325,5	386	386	223
42	54 7113 0468	663,1	364,5	—	396	296	171
43	54 7113 0478	816,1	434,9	172,5	396	316	243
44	54 7113 0488	555,2	285,8	—	404	206	236
45	54 7113 0498	858,7	461,5	—	409	348	206
46	54 7113 0518	698,6	376,6	—	416	276	216
47	54 7113 0528	555,1	309,8	—	418	246	161

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м <sup>2</sup>			Наружный размер ящиков, мм		
		ящика	обечайки	вкладыша	длина	ширина	высота
48	54 7113 0538	623,3	334,8	—	418	246	211
49	54 7113 0548	675,3	378,6	—	418	316	133
50	54 7113 0558	697,9	388,1	—	418	316	148
51	54 7113 0568	717,4	396,5	—	418	316	161
52	54 7113 0578	732,4	402,9	—	418	316	171
52—1	54 7113 0582	732,4	402,9	—	418	316	171
53	54 7113 0598	894,9	472,0	—	418	316	279
54	54 7113 0612	595,5	338,9	—	421	282	131
55	54 7113 0628	785,0	432,6	—	438	329	171
56	54 7113 0638	589,3	316,3	—	446	226	201
57	54 7113 0648	610,0	323,2	—	446	226	216
58	54 7113 0658	634,8	331,4	—	446	226	234
59	54 7113 0662	665,2	341,6	—	446	226	256
60	54 7113 0672	679,0	346,2	—	446	226	266
61	54 7113 0688	651,4	343,9	—	456	234	226
62	54 7113 0692	698,7	380,6	—	461	234	256
63	54 7113 0718	823,7	448,1	—	461	310	212
64	54 7113 0728	775,9	430,6	—	466	311	177
65	54 7113 0738	809,3	443,8	—	466	311	198
66	54 7113 0748	735,6	383,8	—	476	246	251
67	54 7113 0758	785,3	429,2	—	481	291	206
68	54 7113 0768	820,0	455,3	—	481	321	179
69	54 7113 0778	664,2	367,9	—	486	256	181
70	54 7113 0788	694,6	378,3	—	486	256	201
71	54 7113 0798	699,2	425,1	—	576	291	104
72	54 7113 0818	853,1	476,4	—	576	291	191
73	54 7113 0833	800,1	431,7	—	418	316	216
74	54 7113 0842	864,8	459,2	—	415	313	233

**Примечания:**

1. Одновременное использование вкладыша и обечайки для ящика не допускается.
2. Наружные размеры ящиков даны без обечайек при толщине гофрированного картона 3 мм.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВАННЫХ В ЯЩИК БАНОК, БУТЫЛОК, ТУБ,  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК И ПЕРЕГОРОДОК

Таблица 1

## Количество металлических банок и прокладок в ящике

Номер ящика	Номер банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонталь- ных прок- ладок, шт.
	металли- ческих по ГОСТ 5981	металлических по норматив- но-технической документации	комбиниро- ванных по ГОСТ 12120	по длине	по ши- рине	по высоте	всего	
1	15			1	1	1	1	—
2	22			3	2	4	24	3
3	5			3	2	4	24	3
4	6			3	2	4	24	3
7	22			4	3	4	48	3
8	47			2	1	1	2	—
9	14			2	2	1	4	—
	12			3	3	2	18	1
		14Б		2	2	3	12	2
		14В		2	2	7	28	6
10		14К		2	2	4	16	3
		14С		2	2	4	16	3
		14А		2	2	4	16	3
		14К1		2	2	4	16	3
13	33			2	2	8	32	7
16	5			4	3	4	48	3
18	5			4	3	5	60	4
21	10			7	4	4	112	—
	10			7	4	4	112	3
	28			8	2	12	192	11
22	7			5	3	2	30	1
23			1	5	3	3	45	2
		1А		5	3	6	90	5
24	4			5	3	3	45	2
	1			5	3	7	105	6
25	16			5	2	10	100	9
	24			7	4	4	112	3
	36			7	4	3	84	2
	39			7	4	2	56	1
	43			5	3	2	30	1
	46			5	3	2	30	1
	57			5	3	13	195	12
	60			5	3	8	120	7
		1А		5	3	7	105	6
		2А		5	3	3	45	2
26	7			5	3	3	45	2
	34			7	4	6	168	5
	58			5	3	12	180	11
	59			5	3	10	150	9
27	4			5	3	4	60	3
	9			5	3	3	45	2
28	23			6	4	3	72	2
	49			3	3	9	81	8
	35			6	4	5	120	4
	51			2	4	8	64	7

Номер ищика	Номер банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонталь- ных прок- ладок, шт.
	металли- ческих по ГОСТ 5981	металлических по норматив- но-технической документации	комбиниро- ванных по ГОСТ 12120	по длине	по ши- рине	по высоте	всего	
29	20			6	4	4	96	3
	50			3	3	8	72	7
	52			3	3	6	54	6
30		57K	17	4	3	1	12	—
				3	1	3	9	2
31	25			7	5	2	70	1
	63			3	3	3	27	2
32	61			4	6	3	72	2
	44			4	3	2	24	1
33	42			4	3	3	36	2
	62	3A-TY		4	6	3	72	2
				3	3	4	36	3
39	40			4	4	3	48	2
	45			4	4	1	16	—
	65			3	4	1	12	—
40	37			4	4	5	80	4
	41			4	4	2	32	1
41	64			3	4	2	24	1
42	63	3A-TY	13	3	3	3	27	2
				3	3	3	27	2
43				5	4	2	40	1
45	56			5	3	9	135	8
47	17			5	2	6	60	5
48	18			5	2	6	60	5
	29			5	2	6	60	5
49	13			4	3	1	12	—
	19			6	2	4	48	3
50	2			4	3	5	60	4
	21ц			4	3	7	84	—
	11			4	3	2	24	1
51	3ц			4	3	4	48	3
	8ц			4	3	3	36	2
	21	3P		4	3	7	84	6
				4	3	4	48	3
52	2			4	3	6	72	5
	3			4	3	4	48	3
	8			1	3	3	36	2
	12			4	3	2	24	1
	19			6	2	5	60	4
	21ц			4	3	8	96	7
		3A		4	3	4	48	3
		4A		4	3	3	36	2
52		5A		4	3	2	24	1
		2A		4	3	5	60	4
		3A		4	3	4	48	3
		3K		4	3	4	48	3
		8P		4	3	3	36	2
		19A		6	2	5	60	5
53			9	4	3	2	24	1

Продолжение табл. 1

Номер ящика	Номер банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонталь- ных прокладок, шт.
	металли- ческих по ГОСТ 5981	металлических по норматив- но-технической документации	комбиниро- ванных по ГОСТ 12120	по длине	по ши- рине	по высоте	всего	
54 под квас								
56		27		2	1	2	4	1
		27Б		2	1	4	8	3
		27В		2	1	6	12	5
		27К		2	1	4	8	3
	53			4	3	7	84	6
58		27Кц		2	1	5	10	—
		27Бц		2	1	5	10	—
		27А		2	1	4	8	3
		27АК		2	1	4	8	3
59	15			2	1	1	2	—
60		27Кц		2	1	6	12	—
		27Бц		2	1	6	12	—
62	48			2	1	1	2	—
	54			3	3	8	72	7
63	31			5	2	7	70	6
64	7			6	4	2	48	1
65	9			6	4	2	48	1
66	22			6	3	6	108	5
67	2			4	3	7	84	6
	3ц			4	3	5	60	4
	19			3	4	6	72	5
		58К		3	1	4	12	3
68	55			5	2	6	60	5
	14			3	2	1	6	—
69	17			4	3	7	84	6
	18			4	3	5	60	4
	32			4	3	4	48	3
		17А		4	3	7	84	6
70	29			4	3	6	72	5
71		25		2	1	1	2	—
		25А		2	1	2	4	1
72		25		2	1	2	4	1
		25А		2	1	4	8	3
73	8ц			4	3	4	48	3
74	13			4	3	2	24	1

**Примечания:**

1. При упаковке рыбной продукции, изготовляемой для экспорта, кроме ящиков с обечайками, а также при использовании автоматизированных упаковочных линий, допускается дополнительно укладывать прокладки на дно и под крышку ящика.

2. Количество и размещение картонных пачек с уложенными в них банками с консервированной продукцией должно соответствовать нормативно-технической документации на пачки.

3. Допускается по согласованию с потребителем укладывать металлические банки без горизонтальных прокладок.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**